



ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
в сварке и металлообработке



Компания «ТриИнтег» является производителем и прямым импортером. Работаем напрямую с OEM-производителями известных брендов, которые изготавливают большой ассортимент под нашей торговой маркой **«INTAGE»**.

Миссия: *Для решения производственных задач мы предлагаем нашим партнерам наиболее экономически выгодные технологические решения на базе современного надежного оборудования, высококачественных материалов и расходных частей.*

Стратегия: *Благодаря постоянному развитию трех основных направлений компании, постоянному поиску лучших условий и надежности внедряемой продукции обеспечить полный цикл производства на вашем предприятии, быть самой удобной и авторитетной компанией для каждого партнера.*

Качество: *Опираясь на многолетний опыт работы компании в реализации проектов таких как: поставках сварочного оборудования, систем вентиляции, машин термической резки, материалов, получая обратную связь от наших партнеров, мы поставляем только высококачественное и надежное оборудование.*

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАШЕЙ КОМПАНИЕЙ

- ➔ Большой парк автомобилей для быстрой и бесплатной доставки;
- ➔ Отдел инженеров для решения любых производственных задач;
- ➔ Внедрение технологий, которые увеличат производительность;
- ➔ Работа с прямым производителем и импортером;
- ➔ Парк подменного оборудования на период ремонта;
- ➔ Демонстрационный зал, в котором можно испытать оборудование перед покупкой;
- ➔ Наличие сервисного центра по ремонту оборудования;
- ➔ Более 100 000 товаров всегда в наличии;
- ➔ Официальный дилер известных брендов;
- ➔ Соблюдение всех договоренностей, обязательств и гарантий;
- ➔ Отгрузки по всей России.

Основное преимущество в том, что благодаря большому производственному опыту наших сотрудников мы сможем решить любые поставленные перед нами задачи!



Наша компания несет высокую репутационную ответственность за поставляемый товар, проверяя качество от этапа производства до отгрузки нашим партнерам.

Система ручной лазерной очистки INTAGE серии TR-C



Условия оплаты:

Аванс 30-50% при подписании договора;

Оплата 30-50% при уведомлении о готовности к отгрузке со склада Продавца;

Оплата 20% после отгрузки и запуска оборудования в течении 2 рабочих дней.

**Возможно приобретение оборудования в ЛИЗИНГ на выгодных условиях
ЧелИндЛизинг, Балтийский лизинг, Альфа, НЛК, Европлан и т.д.**

Срок поставки:

40-60 рабочих дней, уточняется перед подписанием Договора.

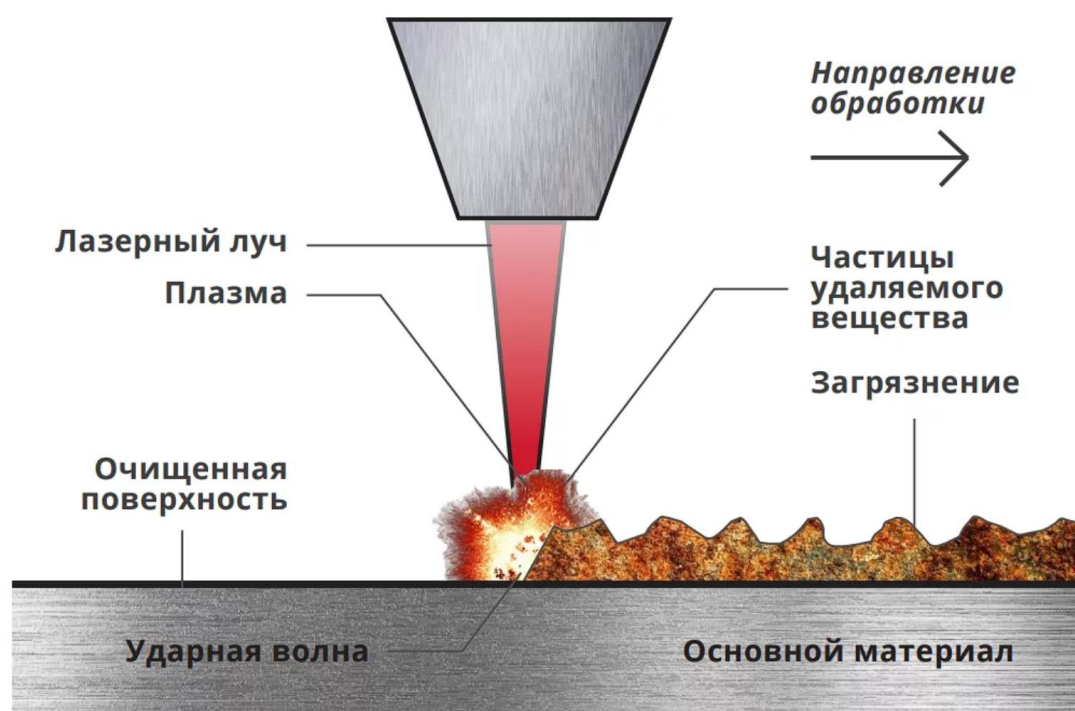
Модель и мощность	Количество	Цена	Гарантия
TR-C-3000W Raycus	1	189 390,00 CNY	24 месяца
Исполнение машины	<input checked="" type="checkbox"/> Эргономичный дизайн <input checked="" type="checkbox"/> Прочный и долговечный <input checked="" type="checkbox"/> Внешняя система охлаждения		
Управление	<input checked="" type="checkbox"/> Au3tech HCS2000 Программное обеспечение <input checked="" type="checkbox"/> Сенсорная панель управления <input checked="" type="checkbox"/> Русифицированное меню <input checked="" type="checkbox"/> Au3tech лазерный пистолет HC200		
Лазерная система	<input checked="" type="checkbox"/> Волоконный лазерный источник Raycus 3000 Вт		
Система охлаждения	<input checked="" type="checkbox"/> S&A водяной чилер		
Расходные детали в комплекте	<input checked="" type="checkbox"/> 10 x Защитные линзы		
Размеры (Д*Ш*В)мм	860*620*1280 1550*730*900	Вес нетто	353кг
Объем груза (м3)	1.7м ³	Вес брутто	361кг



КАК ЛАЗЕРНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ УДАЛЯЕТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ ?

Лазерная очистка - это технологический процесс, при котором воздействие лазерного излучения на слой загрязнения приводит к удалению данного слоя при отсутствии/минимальном влиянии на поверхность основного материала.

Удаление очищаемой поверхности происходит за счет локального испарения поверхностного слоя основы. В момент испарения, под давлением разогретых до высоких температур паров, слой неметаллического загрязнения разрушается и удаляется с поверхности металла. В источник интегрирован уникальный, мощный импульсный лазер, настройки и параметры которого, позволяют эффективно удалять поверхностные слои без нагрева основы. Предустановленные режимы по очистке помогают быстро начать работу, без ручного подбора нужных параметров.



**ВИДЕО РАБОТЫ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ
НАЖМИ, ЧТОБЫ ПОСМОТРЕТЬ**



Область применения:

Типовые задачи и области применения	Особенности	Виды загрязнений	Виды поверхностей
Очистка пресс-форм	Очистка без повреждения и нагрева основы	Резина, пластик, смазка	Нержавеющая и низкоуглеродистая сталь
Пищевая промышленность, медицина	Очистка без повреждения и нагрева основы	Полимеризованное масло, нагары, пригоревшие частицы	Нержавеющая сталь, стекло
Зачистка до/после сварки и др. видов соединения	Высокая производительность очистки	Обезжиривание, грязь, ржавчина, оксидные пленки, конс. грунт, остатки покрытия, шлак, нагары, цвета побежалости и тд.	Все свариваемые металлы
Зачистка до/после сварки и др. видов соединения	Очистка без нагрева основы	Обезжиривание, грязь, ржавчина, оксидные пленки, конс. грунт, остатки покрытия, шлак, нагары, цвета побежалости и тд.	Все свариваемые металлы
Машиностроение	Высокая производительность очистки	Грунт, ЛКП, ржавчина, грязь, масло и тд.	Металлы, пластик, стекло
Машиностроение	Очистка без повреждения и нагрева основы	Грунт, ЛКП, ржавчина, грязь, масло и тд.	Металлы, пластик, стекло
Машиностроение	Структурирование поверхности	Грунт, ЛКП, ржавчина, грязь, масло и тд.	Металлы, пластик, стекло
ЖКХ / промышленные клининговые компании	Очистка без повреждения и нагрева основы	Краска, грязь, ржавчина, остатки ЛКП	Камень, металлы, стекло
ЖКХ / промышленные клининговые компании	Структурирование поверхности	Краска, грязь, ржавчина, остатки ЛКП	Камень, металлы, стекло
Металлопрокат, обработка металла	Высокая производительность	Ржавчина, окалина	Металлы

Металлопрокат, обработка металла	Очистка без повреждения и нагрева основы	Ржавчина, окалина	Металлы
Металлопрокат, обработка металла	Структурирование поверхности	Ржавчина, окалина	Металлы

Характеристики лазерного источника:

Модель оборудования	TR-C-1000	TR-C-1500	TR-C-2000	TR-C-3000
Мощность лазера	1000Вт	1500Вт	2000Вт	3000Вт
Длина волны лазера	1064~1080нм			
Частота импульсов	5000~10000Гц			
Метод охлаждения	Водяное охлаждение			
Размер (мм)	1350X750X1450			
Общий вес	260кг	260кг	280кг	340кг
Потребляемая мощность	8кВт	10кВт	12кВт	14кВт
Ширина сканирования	10-50мм/10-67мм/10-80мм выбираемая			
Рабочая температура	0-40 °С			
Бренд источника питания лазера	Raycus			

Модель	TR-C-3000W
Напряжение сети	380V±10%, 50/60Hz AC
Потребляемая мощность	16 кВт (включая чиллер)
Рабочие температуры	0°С~40°С

Влажность рабочей среды	≤80%
Диапазон регулировки мощности (%)	10-100
Частота (KHz)	1000-5000
Эффективность очистки (м2/ч)	80-100
Фокусное расстояние (мм)	210/160
Система охлаждения	Жидкостное
Размер	860*620*1280mm Источник 1550*730*900mm Кулер
Вес	361кг
Длина рукава	15 метров
Вес чистящей головки	1.5кг
Ширина сканирования	270мм
Вспомогательный газ	99.99% Аргон или Азот



Лазерная голова

Беспроводной модуль, простой в эксплуатации ширина сканирования 270 мм, высокая эффективность работы Расходные материалы легко заменяются




Система управления

Светодиодный сенсорный экран, прост в эксплуатации рекомендуемые параметры легко настраиваются

	<p>Водяной чилер Китайский бренд высокого качества. Стабильная охлаждающая способность</p>
	<p>Лазерный источник Надежный и современная система RAYCUS</p>

Расходные части:

Фото	Расходная деталь	Стандартное потребление	Рекомендуемое приобретение
	<p>Защитное стекло</p>	<p>10</p>	<p>40</p>

	<p>Калиматорная линза</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
	<p>Фокусная линза</p>	<p>1</p>	<p>1</p>
	<p>Отражающая линза</p>	<p>1</p>	<p>2</p>

Примеры обработки поверхностей:

Машина для лазерной очистки подходит для автомобилестроения, производства пресс-форм, аэрокосмической промышленности, электроники, медицинского оборудования, железнодорожного транспорта, литья и других отраслей промышленности. Машины для лазерной очистки могут очищать ржавчину, масло, краску, оксидные слои, сварные швы и т.д.



Форма изготовления шин



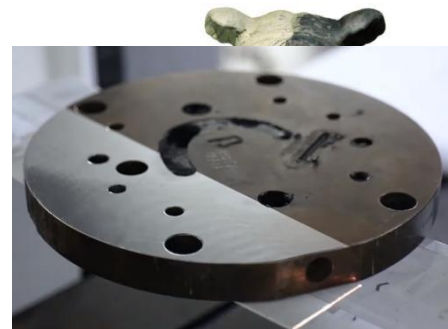
Дерево

Формы для резины

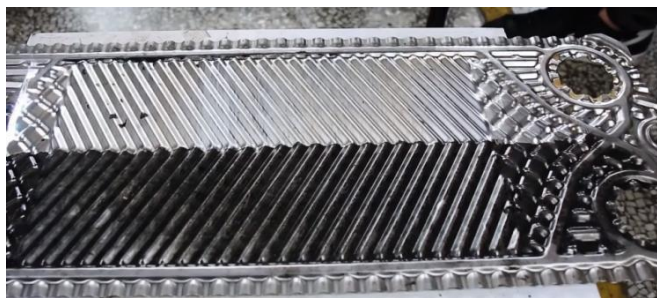


Лопатки турбин

Камень



Оксидные слои



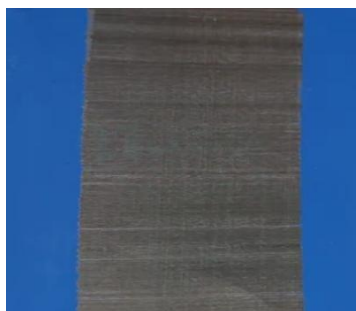
Теплоотводы



Углеродистые стали



Масляные отложения



Краска



Ржавчина